

Lastra per isolamento termico EPS

Composizione

La Lastra per isolamento termico in Polistirene Espanso Sinterizzato è prodotta con materie prime di elevata qualità, e ricavata per taglio a filo caldo da blocchi preventivamente stagionati.

Caratteristiche tecniche

| | |
|-----------|-----------|
| Lunghezza | 1.000 mm |
| Larghezza | 500 mm |
| Spessore | 30-140 mm |

Esistono diverse tipologie di Lastre EPS, la cui classificazione secondo la norma EN 13163 prevede che le caratteristiche vengano dichiarate sotto forma di codici di designazione, che riportano a specifici limiti superiori o inferiori.

Vedi Tabella 1

Resistenza termica

Le Lastre per isolamento termico EPS possono avere diversi valori di resistenza termica a seconda dello spessore del pannello.

Vedi Tabella 2

Impiego

Le Lastre per isolamento termico EPS vengono utilizzate per la posa di sistemi a cappotto sulle pareti esterne di edifici di nuova costruzione, o in interventi di restauro di edifici esistenti.

Il tipo di lastra e lo spessore da utilizzare vengono scelti in base alle esigenze di isolamento termico, e comunque in osservanza alla legislazione vigente D. LGS. n° 192/2005 e D. LGS. n° 311/2007.

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere libero da polvere, sporco, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse.

Verificare la planarità del supporto, ed eventualmente asportare le sporgenze superiori ad 1 cm.

Le parti in calcestruzzo fortemente ammalorate devono essere bonificate con speciali malte da ripristino.

Rimuovere la presenza di eventuali pitture parzialmente scrostate, rivestimenti privi di aderenza, superfici smaltate o vetrose, eventualmente per idrosabbatura.

Lavorazione

Il fissaggio delle lastre avviene utilizzando i collanti Fassa A 50, A 96 o AL 88, applicando il collante per esteso o a punti, avendo cura che questo non debordi dalla lastra dopo la posa della stessa.

Successivamente viene effettuato il fissaggio meccanico mediante tasselli in polipropilene, idonei al supporto su cui devono essere applicati, il cui gambo avrà una lunghezza tale da penetrare nel supporto di almeno 30 mm.

La rasatura delle lastre si realizza sempre con i prodotti Fassa A 50, A 96, o AL 88, rinforzati con la rete di armatura in fibra di vetro alcali-resistente da 160 g/m².

I rivestimenti colorati a spessore della Linea Acrilica, RTA 549, della Linea ai Silicati, Fassil R 336 e della Linea Idrosiliconica, RSR 421, preceduti dai relativi fissativi, completano l'applicazione dei pannelli isolanti.

Per le modalità di applicazione dettagliate, è necessario comunque attenersi alle indicazioni riportate sulla documentazione tecnica Fassa.

Avvertenze

- La posa in opera dovrà essere effettuata a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
- Durante lo stoccaggio, evitare di esporre le lastre agli agenti atmosferici, in particolare **proteggere le lastre dall'azione diretta del sole**, avendo cura di conservare le lastre imballate in un luogo coperto, asciutto, ben ventilato e lontano dalla luce o da altre sorgenti di calore.
- Le superfici delle lastre devono essere pulite ed integre: togliere l'imballo delle lastre solo al momento della posa.
- Evitare l'applicazione di lastre danneggiate, deteriorate, sporche, ecc.
- Durante la posa, proteggere le lastre isolanti da eventuali infiltrazioni d'acqua dovute alla pioggia.
- Evitare l'applicazione di Lastre isolanti EPS a contatto con il terreno.

Fornitura

Le Lastre per isolamento termico EPS sono fornite in imballi di polietilene.

Inoltre a richiesta possono essere introdotte le seguenti varianti di formato:

- Lastra battentata: assicura un accostamento ottimale tra i pannelli;
- Lastra zigrinata: ad aderenza migliorata;
- Lastra forata: miglior permeabilità media al vapore del pannello.

Qualità

Le Lastre per isolamento termico EPS sono classificate e marcate secondo la norma europea EN13163, e sottoposte ad un accurato controllo presso i nostri Stabilimenti.

LASTRA EPS

Elementi per il Sistema Cappotto

Tabella 1: Caratteristiche Tecniche

| Caratteristiche | Codice di designazione | Unità di misura | EPS 80 | EPS 100 | EPS 120 | EPS 160 | EPS 200 | EPS 250 |
|---|------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Resistenza a compressione al 10% della deformazione | CS (10) | KPa | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 |
| Lunghezza | L | % | L1 ($\pm 0,6$) |
| Larghezza | W | % | W1 ($\pm 0,6$) |
| Spessore | T | mm | T1 (± 2) |
| Planarità | P | mm | P4 (± 5) |
| Ortogonalità | S | mm/m | S2 (± 2) |
| Conducibilità termica dichiarata | λ_D | W/m·K | 0.037 | 0.036 | 0.034 | 0.033 | 0.032 | 0.031 |
| Stabilità dimensionale | DS | % | DS(N)2 | DS(N)2 | DS(N)2 | DS(N)2 | DS(N)2 | DS(N)2 |
| Resistenza a flessione | BS | KPa | 170 | 210 | 250 | 250 | 350 | 450 |
| Reazione al fuoco | - | - | Classe E |

Tabella 2: Resistenza termica R_D ($m^2 \cdot K/W$)

| Spessore pannello (mm) | EPS 80 | EPS 100 | EPS 120 | EPS 160 | EPS 200 | EPS 250 |
|------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 30 | 0,8 | 0,8 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 1,0 |
| 40 | 1,1 | 1,1 | 1,2 | 1,2 | 1,3 | 1,3 |
| 50 | 1,4 | 1,4 | 1,5 | 1,5 | 1,6 | 1,6 |
| 60 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 1,8 | 1,9 | 1,9 |
| 80 | 2,2 | 2,2 | 2,4 | 2,4 | 2,5 | 2,6 |
| 100 | 2,7 | 2,8 | 2,9 | 3,0 | 3,1 | 3,2 |
| 120 | 3,2 | 3,3 | 3,5 | 3,6 | 3,8 | 3,9 |
| 140 | 3,8 | 3,9 | 4,1 | 4,2 | 4,4 | 4,5 |

I dati riportati si riferiscono a caratteristiche medie del prodotto. L'utilizzatore può verificare direttamente sull'etichetta di identificazione del prodotto le caratteristiche specifiche di quella fornitura. L'utilizzatore deve comunque sempre verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche senza preavviso. Edizione 03/08.